



Support Media :

Chushu Wu
+32 491 34 80 98
chushu.wu@komatsu.eu

Komatsu présente le tout nouveau boteur sur chenilles D175AX-10

Plus de puissance, une productivité accrue et des technologies intelligentes pour les applications exigeantes de terrassement et de carrière.

Vilvorde, octobre 2026 – Komatsu Europe annonce l'introduction du nouveau boteur sur chenilles D175AX-10, une machine d'une toute nouvelle génération, développée pour augmenter la productivité, améliorer le rendement énergétique et renforcer la maîtrise de l'opérateur* dans les applications exigeantes de terrassement et de carrière.

« Le D175AX-10 marque une avancée significative pour notre gamme de grands boteurs et s'appuie sur plus de 100 années d'expertise de Komatsu. En combinant un excellent rapport poids/puissance, une productivité hors pair, une consommation de carburant optimisée, un confort exceptionnel pour l'opérateur et la fiabilité de Komatsu, il permet à nos clients de bénéficier d'un coût total d'exploitation très avantageux », explique Gregory Peeters, responsable produit pour les grandes machines chez Komatsu Europe.

Une puissance maîtrisée, là où elle compte

Le D175AX-10, équipé d'un moteur et d'une transmission de nouvelle génération, déploie une puissance maîtrisée, appliquée exactement où il faut, pour des cycles de travail plus rapides et une productivité très élevée.

Par rapport au D155AX-8, le D175AX-10 fournit jusqu'à 27% de puissance moteur nette supplémentaire, une puissance de traction supérieure de 18% et jusqu'à 25% de production supplémentaire, tout en améliorant le rendement énergétique jusqu'à 15%.*

L'assistance intelligente réduit la charge de travail de l'opérateur

Une gamme de fonctions automatisées aide l'opérateur à rester concentré sur le déplacement efficace des matériaux.

La fonction Blade Auto Pitch ajuste automatiquement l'inclinaison de la lame pendant le cycle de travail, tandis que les fonctions automatiques du ripper facilitent les opérations de déroctage. Le frein automatique au point neutre, l'ajustement de la vitesse de déplacement en continu et les vitesses prédéfinies programmables réduisent encore les interventions répétitives au cours des longues périodes de travail.

Le résultat est une machine conçue pour faciliter une utilisation régulière et productive, tant par les opérateurs expérimentés que par ceux qui perfectionnent leurs compétences.

L'opérateur au cœur de la conception

Le confort et la visibilité de l'opérateur sont au cœur du développement du D175AX-10.

La cabine remodelisée augmente la visibilité et réduit les angles morts. Elle est équipée d'un siège grand confort à suspension pneumatique avec chauffage et ventilation. Les consoles à réglage électrique et le système avancé des commandes ergonomiques PCCS (Palm Command Control System) de Komatsu permettent à l'opérateur d'adopter une position ergonomique et de contrôler la machine de manière intuitive.

Grâce à l'interface numérique flambant neuve avec écran tactile et écran KomVision 10 pouces à haute résolution, l'opérateur reste informé et garde le contrôle à tout moment, même dans les conditions les plus éprouvantes.

La sécurité est intégrée dans le moindre détail. Le D175AX-10 est équipé de série d'un ensemble très complet de systèmes de sécurité, dont une cabine ROPS/FOPS, la surveillance de l'inclinaison, le système de détection de présence de l'opérateur et le rappel de ceinture de sécurité avec gyrophare extérieur pour assurer une visibilité élevée et sécuriser les opérations en permanence.

Connecté pour le chantier numérique

Le D175AX-10 peut en outre s'intégrer dans un chantier numérique connecté grâce au système de guidage machine Smart Construction 3D Machine Guidance Flex de Komatsu.

Ce système utilise la localisation au niveau des chenilles pour offrir un guidage en temps réel à l'opérateur assis dans la cabine. L'intégration à Smart Construction Dashboard permet aux clients de comparer les données des travaux réalisés aux données du projet initial, de suivre les volumes de déblais et de remblais et de créer automatiquement un historique 3D précis des travaux achevés.

Dans le cadre de l'exploitation des carrières, la machine est prête à s'intégrer dans Smart Quarry Site pour aider les clients à mieux visualiser l'utilisation du parc de machines, la production, la consommation de carburant et l'efficacité opérationnelle sur l'ensemble du site.

Conçu pour travailler sans interruption

Lors de la conception du D175AX-10, beaucoup d'attention a été accordée à l'entretien et à la réduction des temps d'immobilisation. Des points d'entretien centralisés et accessibles depuis le sol, la vérification du niveau de liquides sans quitter la cabine, le prélèvement aisé d'échantillons d'huile, le ventilateur de refroidissement pivotant et les points de graissage déportés facilitent la maintenance de routine.

Les intervalles de maintenance prolongés contribuent également à réduire les coûts d'exploitation tout au long de la durée de vie. L'intervalle de nettoyage prolongé du filtre à particules diesel remodelisé peut atteindre 8 000 heures.

La puissance augmentée, les fonctions intelligentes de la machine, la conception axée sur l'opérateur et la connectivité numérique combinées dans le D175AX-10 élèvent la gamme des grands boteurs sur chenilles de Komatsu à un niveau inédit de performance et de rendement.

** par rapport au D155AX-8*

À propos de Komatsu

Komatsu est un fabricant et fournisseur de premier plan d'équipements, de technologies et de services pour la construction, les chariots élévateurs, l'extraction minière et les marchés forestiers et industriels. Depuis plus d'un siècle, les machines et services de Komatsu sont utilisés par des entreprises du monde entier pour développer des infrastructures modernes, extraire des minerais essentiels, entretenir des forêts et créer des technologies et des produits de consommation. Les réseaux mondiaux de services et de distributeurs de la société apportent leur soutien aux activités des clients et mettent à profit la puissance des données et de la technologie pour améliorer la sécurité et la productivité tout en optimisant les prestations.

#